





**\* Гарантийные обязательства.**

Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность изделия в течение 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

**\* Свидетельство о приемке и консервации**

Вентиль воздушный Ду 10мм Ру 10кг/см<sup>2</sup> Т-2000

Ду, Ру (Рр), шифр

заводской номер АММ изготовлен в соответствии

с ТУ 108.01.010.000 и признан годным для эксплуатации.

(номер ТУ)

Дата выпуска и консервации « 01 » 02 2000 г.

Срок консервации 2 года лет



ОТК Д.К.Сидоров

**\* Характерные неисправности и меры их устранения**

№ п/п	Содержание неисправностей, внешние проявления, другие признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1	2	3	4
1.	Нарушение плотности затвора	1. Между плоскостями затвора попало инородное тело.	1. Разобрать и осмотреть уплотнительные поверхности, промыть и протереть их. 2. Поврежденную поверхность шлифовать и притереть до 0,16 мк по ГОСТ 2789-73.
2.	Шпиндель вращается с заеданием.	1. В резьбу шпинделя попало инородное тело. 2. Забита резьба шпинделя.	1. Разобрать вентиль, промыть резьбу шпинделя и заново смазать. 2. Опилить обнаруженные забиты.
3.	Парение в сальнике, уплотняющем шпиндель.	1. Нарушена плотность сальниковой набивки.	1. Добавить или заменить сальниковую набивку.

**\* Комплект поставки.**

Комплект поставки состоит из вентиля воздушного и настоящего паспорта.

**\* В н и м а н и е .**

- Рисунки и чертежи, приведенные в настоящем паспорте соответствуют: конструкторской документации, по которой ведется изготовление изделия на предприятии.
- В настоящем паспорте указаны номера чертежей, сборочных единиц и деталей, действующих на предприятии.
- Объединение постоянно работает над совершенствованием конструкции и улучшением качества изделий. Поэтому возможны незначительные расхождения с настоящим паспортом и чертежами, приведенными в нем, не влияющие в целом на работоспособность изделия.







**\* Назначение.**

Вентиль воздушный предназначен для выпуска воздуха из барабана, сосуда, резервуара, коллектора и т.д. при заполнении их водой.

Устанавливается на верхних точках указанного оборудования с направлением среды под золотник.

Способ управления — вручную при помощи маховика. К объекту присоединяется посредством сварки.

**\* Основные технические данные.**

Таблица №1

Шифр вентиля	Прход условный Ду, мм	Давление условное Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Максимальная температура Т°С(К)	Момент крутящий Мкр. н. м (кгс. м)	Обозначение
T-2026м	10	Ру 40,0 (400) Рр 14,0 МПа	560 (933)	9,2 (0,92)	(08.9620.000(СБ)
T-2026МУ	10				
T-2026MT	10				

T-2026м — для нужд народного хозяйства

T-2026МУ — для умеренного климата

T-2026MT — тропическое исполнение



\* Состав изделия, устройство и принцип работы.

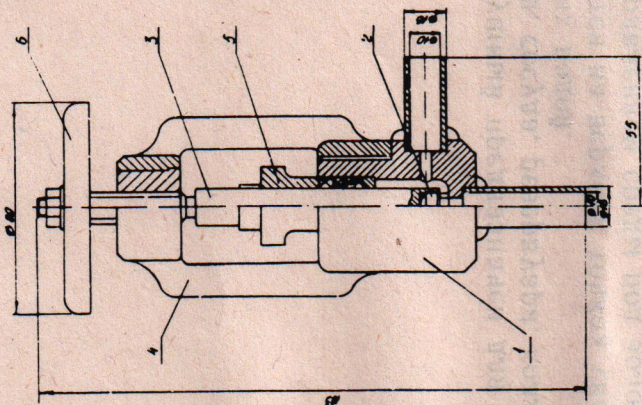


Таблица №2

поз. №	Наименование	Материал	Обозначение
1.	Корпус	сборочн.	08.1502.003
2.	Тарелка	30X13	08.4124.016
3.	Шпindelь	35X	08.4462.007
4.	Крышка	20	08.1467.001
5.	Грундбукса	20	08.5505.017
6.	Маховик	20	<b>ВИФР 753742.003</b>

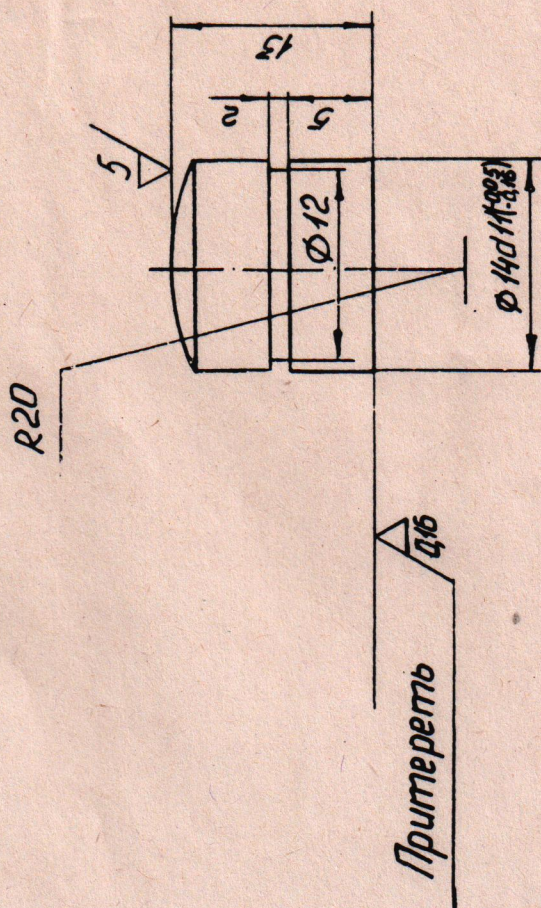
Вентиль воздушный предназначен для выпуска воздуха из барабана, сосуда, резервуара, коллектора и т.д. при заполнении их водой. После заполнения водой указанных изделий вентиль закрывается.

Вентиль воздушный содержит следующие основные детали:

— корпус (1), на котором обеспечивается сборка всех деталей вентиля;

\* Тарелка (08.4124.016)

101 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов по h14, прочих  $\pm \frac{IT14}{2}$

2. Термообработка до HB 350 ÷ 400.

3. Материал: круг  $\frac{В\text{ ГОСТ } 2590-71}{30 \times 13-а\text{ ГОСТ } 5949-75}$